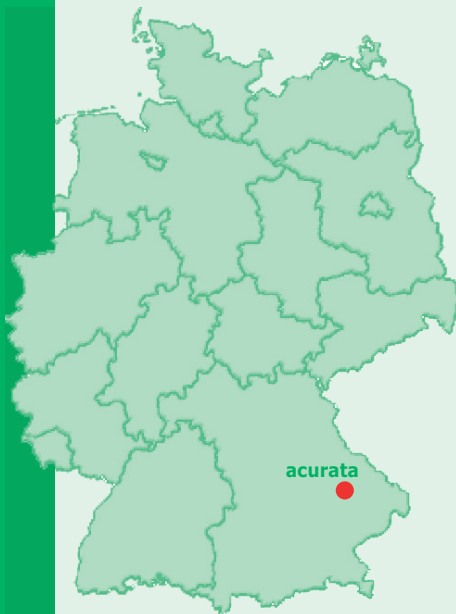


Инструменты для лаборатории



Качество благодаря высоким технологиям

Zircon-a-diamant

NEW !



Размер алмаза.

526 средний

516 финишный

506 экстра-финишный

484 ультра-финишный

a-diamant Zircon oxide abrasives, FG стандарт (турбинная цапга) **acurata®** разработала специальные инструменты "Zircon-a-diamond" с алмазным покрытием для обработки оксида Циркония, предупреждающие перегревание и риск микро-трещин. Технология "Zircon-a-diamond" одобрена производителями ZrO_2 и высококвалифицированными пользователями.

Применять ТОЛЬКО с охлаждающим спреем !

Рекомендованная скорость: 160.000 min^{-1} / Спрей: $50 \text{ ml} / \text{min}$.

Цилиндр закруглённый



806 314 L 137 526 016

Яйцеобразный



806 314 L 277 526 014



806 314 L 277 516 014



806 314 L 277 506 014

26,0 mm

Общее применение

Цилиндр закруглённый



806 314 140 526 012



806 314 142 526 014



806 314 142 516 014

Конус закруглённый



806 314 198 526 023



806 314 198 516 023



806 314 199 526 012



806 314 199 516 012



806 314 199 526 018



806 314 199 516 018

Груша



806 314 238 526 016

Flamme / Flame / Flamme / Fiamma



806 314 257 526 023



806 314 257 516 023

Granate / Grenade / Grenade / Granata



806 314 274 526 020



806 314 274 516 020

Конусность 0°

Цилиндр закруглённый



806 314 142 526 017



806 314 142 516 017



806 314 142 506 017



806 314 142 484 017



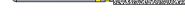
806 314 142 526 023



806 314 142 516 023



806 314 142 506 023



806 314 142 484 023

23,5 mm

Конусность 1°

Конус закруглённый



806 314 199 526 020



806 314 199 516 020



806 314 199 506 020



806 314 199 484 020

23,5 mm

Конусность 2°

Конус закруглённый



806 314 199 526 023



806 314 199 516 023

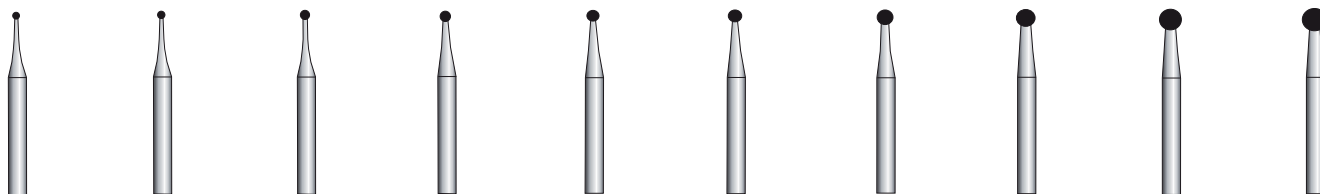


806 314 199 506 023



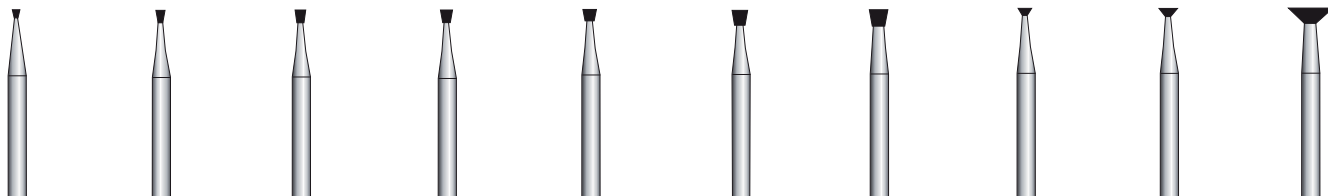
806 314 199 484 023

23,5 mm

a-diamant**Инструменты с гальваническим алмазом HP 104**

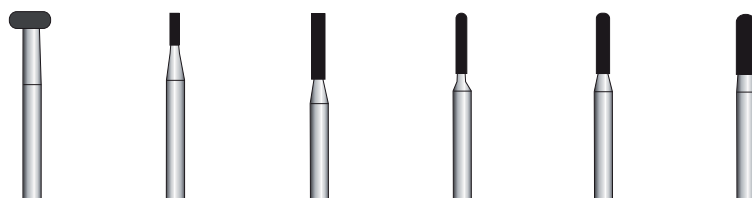
806 104 001 524 009 806 104 001 524 010 806 104 001 524 012 806 104 001 524 014 806 104 001 524 016 806 104 001 524 018 804 104 001 524 021 806 104 001 524 025 806 104 001 524 029 806 104 001 524 033

Ø / L 0,9 / 0,9 1,0 / 1,0 1,2 / 1,2 1,4 / 1,4 1,6 / 1,6 1,8 / 1,8 2,1 / 2,1 2,5 / 2,5 2,9 / 2,9 3,3 / 3,3



806 104 010 524 010 806 104 010 524 012 806 104 010 524 014 806 104 010 524 016 806 104 010 524 018 806 104 010 524 021 806 104 010 524 025 806 104 014 524 018 806 104 014 524 025 806 104 014 524 060

Ø / L 1,0 / 1,1 1,2 / 1,6 1,4 / 1,6 1,6 / 1,6 1,8 / 1,6 2,1 / 2,0 2,5 / 2,5 1,8 / 0,8 2,5 / 1,2 6,0 / 2,0

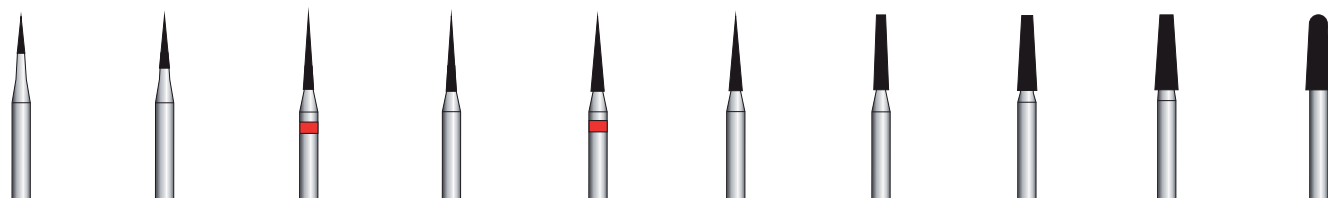


806 104 068 524 055 806 104 107 524 012 806 104 111 524 018 806 104 141 524 014 806 104 141 524 018 806 104 141 524 025

Ø / L 5,5 / 2,2 1,2 / 4,0 1,8 / 8,5 1,4 / 8,0 1,8 / 8,0 2,5 / 8,0

Размер алмаза.

544 534
супер-грубый грубый
524 526 514 516
средний финишный
504 506
экстра-финишный



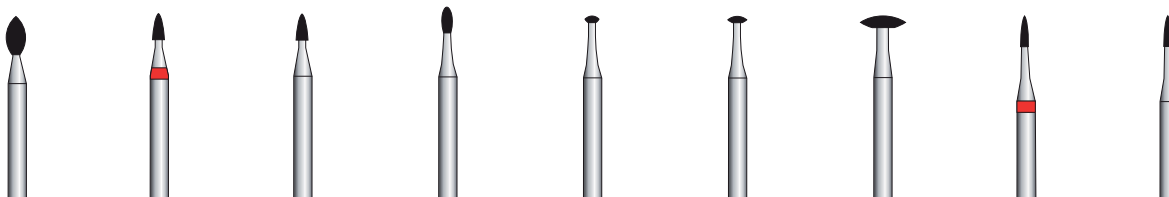
806 104 164 524 010 806 104 165 524 014 806 104 166 514 014 806 104 166 524 014 806 104 166 514 018 806 104 166 524 018 806 104 173 524 018 806 104 173 524 025 806 104 173 524 031 806 104 198 524 040

Ø / L 1,0 / 4,0 1,4 / 7,0 1,4 / 10,0 1,4 / 10,0 1,8 / 10,0 1,8 / 10,0 1,8 / 10,0 2,5 / 10,0 3,1 / 10,0 4,0 / 9,0



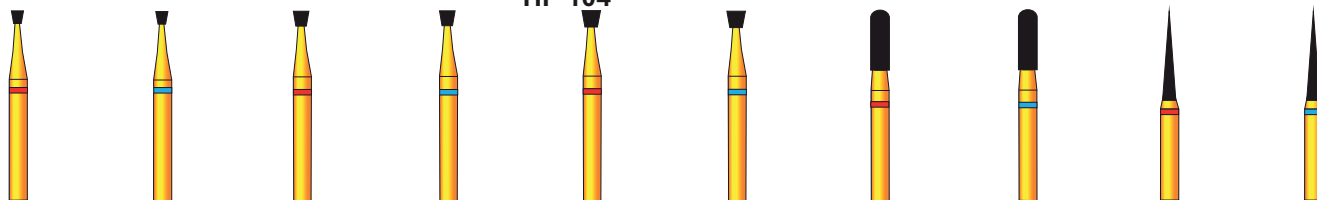
806 104 199 524 014 806 104 199 524 018 806 104 199 524 025 806 104 199 524 031 806 104 226 524 016 806 104 239 524 023 806 104 250 524 012 806 104 250 524 016 806 104 250 534 016 806 104 250 524 025

Ø / L 1,4 / 10,0 1,8 / 10,0 2,5 / 10,0 3,1 / 10,0 1,6 / 4,0 2,3 / 5,0 1,2 / 10,0 1,6 / 10,0 1,6 / 10,0 2,5 / 10,0



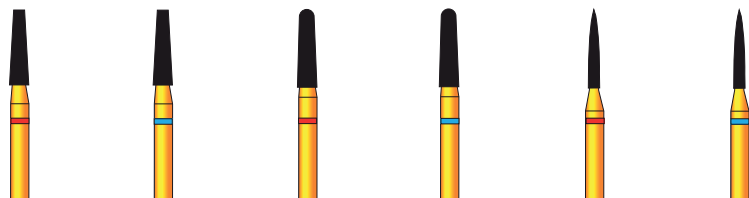
806 104 257 524 023 806 104 274 514 016 806 104 274 524 016 806 104 277 524 014 806 104 304 524 018 806 104 304 524 025 806 104 304 524 060 806 104 540 514 010 806 104 540 524 010

Ø / L 2,3 / 4,5 1,6 / 3,5 1,6 / 3,5 1,4 / 4,5 1,8 / 0,8 2,5 / 0,9 6,0 / 1,5 1,0 / 4,0 1,0 / 4,0

a-diamant caratИнструменты с многослойным алмазным покрытием
HP 104

808 104 010 514 016 808 104 010 524 016 808 104 010 514 021 808 104 010 524 021 808 104 010 514 025 808 104 010 524 025 808 104 141 514 025 808 104 141 524 025 808 104 166 514 018 808 104 166 524 018

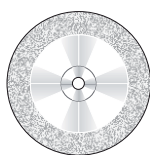
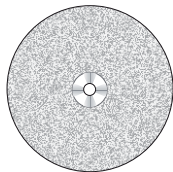
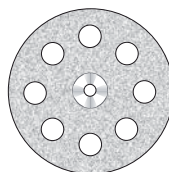
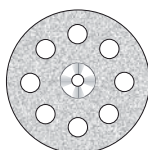
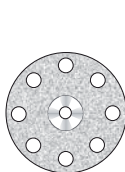
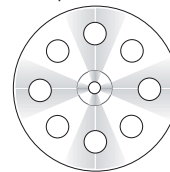
Ø / L 1,6 / 1,6 1,6 / 1,6 2,1 / 2,0 2,1 / 2,0 2,5 / 2,5 2,5 / 2,5 2,5 / 8,0 2,5 / 8,0 2,5 / 12,0 2,5 / 12,0



808 104 173 514 025 808 104 173 524 025 808 104 199 514 025 808 104 199 524 025 808 104 250 514 016 808 104 250 524 016

Ø / L 2,5 / 10,0 2,5 / 10,0 2,5 / 10,0 2,5 / 10,0 1,6 / 10,0 1,6 / 10,0

СПРАВКА !
**Максимально допустимая
скорость для алмазных
дисков:**

до Ø 065 - 45.000 об/мин
до Ø 250 - 25.000 об/мин
до Ø 380 - 15.000 об/мин
a-diamant DiscГальванические алмазные диски
с держателями HP 104.**340S**Диск, двухстороннее
нанесение по кромке.
Предварительная обработка
керамики.**345**Жесткий диск,
двухстороннее
нанесение.**350**Жесткий диск, перфорированный,
двухстороннее нанесение.**351**Жесткий диск с покрытием обратной
поверхности

806 104 340S 526 190

806 104 345 514 220

806 104 350 524 160

806 104 350 524 190

806 104 350 524 220

806 104 351 524 220

Ø / L 19,0 / 0,25

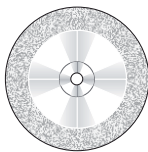
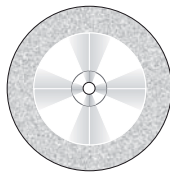
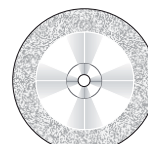
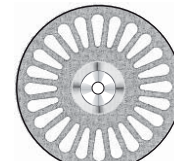
22,0 / 0,25

16,0 / 0,30

19,0 / 0,30

22,0 / 0,30

22,0 / 0,20

355Гибкий диск, двухстороннее нанесение
по кромке.**355A**Гибкий диск, двухстороннее нанесение
по кромке.**355S**Гибкий диск, двухстороннее нанесение по кромке.
Очень легко режет.**405**Спицевидный диск,
двухстороннее нанесение.

806 104 355 504 160

806 104 355 504 190

806 104 355 504 220

806 104 355A 506 140

806 104 355S 516 140

806 104 355S 504 190

806 104 405 514 220

806 104 355 514 160

806 104 355 514 190

806 104 355 514 220

806 104 355S 514 190

806 104 355 534 190

806 104 355 534 220

Ø / L 16,0 / 0,15

19,0 / 0,15

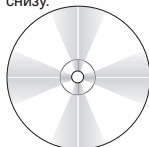
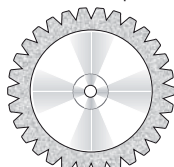
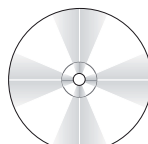
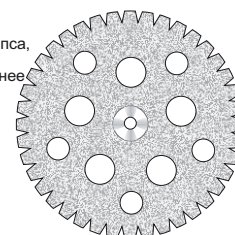
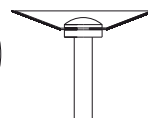
22,0 / 0,15

14,0 / 0,15

Ø / L 14,9 / 0,15

19,0 / 0,15

22,0 / 0,15

356Гибкий диск,
одностороннее
нанесение по кромке
снизу.**361**Гибкий МИНИ
диск,
одностороннее
нанесение по кромке.**365 / 377**Гибкий диск, зубчатый, одностороннее
нанесение по кромке.**386**Вогнутый диск,
одностороннее нанесение
снизу.**379**Диск для гипса,
зубчатый,
двухстороннее
нанесение.

806 104 356 514 190

806 104 361 514 100

806 104 365 514 220

806 104 377 516 220

806 104 386 524 190

806 104 379 514 300

Ø / L 19,0 / 0,10

10,0 / 0,15

22,0 / 0,25

22,0 / 0,22

19,0 / 0,3

30,0 / 0,25

333

Диск для гипса, зубчатый, перфорированный, двухстороннее нанесение по кромке.



806 104 333 514 300

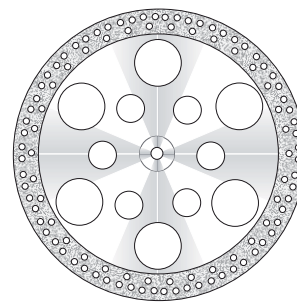
806 104 333 514 450

Ø / L 30,0 / 0,38

45,0 / 0,38

397

Диск для гипса, перфорированный, двухстороннее нанесение по кромке.



806 104 397 514 380

38,0 / 0,30

sintamant

Спечённые алмазные боры и диски. Держатель - HP 104



807 104 001 524 035

807 104 030 524 027

807 104 030 524 037

807 104 041 524 080

807 104 141 524 016

807 104 141 524 021

807 104 141 524 031

807 104 161 524 031

807 104 161 524 050

807 104 001 534 035

807 104 041 534 080

807 104 141 534 031

807 104 141 534 050

807 104 161 534 050

807 104 141 544 031

807 104 141 544 050

807 104 161 544 050

Ø / L 3,5 / 3,0

2,7 / 2,0

3,7 / 3,0

8,0 / 0,5

1,6 / 6,0

2,1 / 7,0

3,1 / 9,0

5,0 / 13,0

3,1 / 0,9

5,0 / 13,0



807 104 167 524 031

807 104 172 524 031

807 104 198 524 021

807 104 198 524 031

807 104 199 524 031

807 104 225 524 029

807 104 243 524 016

807 104 263 524 050

807 104 167 534 031

807 104 198 534 031

807 104 199 534 031

807 104 243 534 031

807 104 243 534 050

807 104 263 534 050

807 104 199 544 031

807 104 243 544 050

807 104 263 544 050

Ø / L 3,1 / 12,0

3,1 / 9,0

2,1 / 7,0

3,1 / 9,0

3,1 / 12,0

2,9 / 6,0

1,6 / 6,0

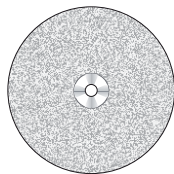
3,1 / 10,0

5,0 / 13,0

5,0 / 13,0

327

Жесткий диск, двухстороннее дисперсное нанесение

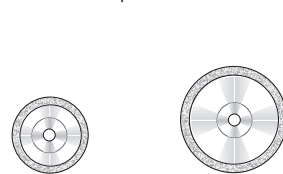


807 104 327 524 220

Ø / L 22,0 / 0,40

354

Гибкий диск, двухстороннее дисперсное нанесение по кромке.



807 104 354 514 100

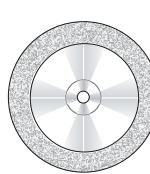
807 104 354 514 140

10,0 / 0,17

14,0 / 0,17

321

Стандартной жесткости диск, двухстороннее дисперсное нанесение



807 104 354 524 200

807 104 321 524 200

22,0 / 0,17

20,0 / 0,30

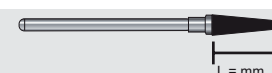
СПРАВКА !

Типы держателей:

ISO	Ø mm		mm
HPS	103		34,0
HP	104		44,0
HPL	105		65,0
HPXL	106		70,0
HPS	123		34,0

Общая длина может быть изменена, это зависит от длины рабочей части и "шейки" инструмента!

Общая длина.



ISO Ø = 1/100 mm

ISO 040 = 4,0 mm



Важные рекомендации по спечённым алмазам!

Обороты: 15.000 - 30.000 об/мин; Максимальная сила нажима - 2 N. перед первым использованием (и по мере загрязнения) производить чистку с помощью влажного Бруска № 807 000 750. При обработке керамики - возможно окрашивание, мы свели к минимуму, насколько это возможно. Мы рекомендуем очистку поверхностей пескоструйной обработкой или полировкой карбидом кремния (цвет зелёный).

Держатели / Переходники.

Адаптер-переходник
для турбинных боров (FG - HP)

Переходники

Адаптер - переходник
для турбинных боров (FG - HP/RA)

Держатели для окклюзионных Пинов.



330 104 601 001 023



330 000 4032

2,35 mm > 1,6 mm



330 000 4033

3,00 mm > 2,35 mm



330 104 602 436 016



330 204 602 436 016



330 104 600 000 020

2,0 mm



330 104 600 000 030

3,0 mm

- Profiler -

Алмаз для коррекции профиля абразивов.

Общая длина: 100,0 mm

Размеры: 25,0 x 12,0 x 6 mm



030 DP 107

Равномерный вращающий момент и бережная шлифовальная сила.

Воздушная турбина acurata® - идеальный агрегат с высокой скоростью и сильным вращающим моментом; FG-инструменты мгновенно набирают обороты. Легко управляемое охлаждение распылением предотвращает нагрев керамики и микротрещины материала.



Инструмент для разработки фиссур **acurata@imperial** из твердых сплавов с обработанными алмазным шлифованием лезвиями формирует точные фиссуры в окклюзионных углублениях вкладок, накладок и мостов из обожженной, прессованной, шликерной или полной керамики. Острота лезвий требует только умеренного рабочего давления достаточно для точного среза.

159 Конус, заостренный



500 314 159 071 010

243 Пламя



500 314 243 072 009



500 314 243 072 010

010 Обратный конус



500 314 010 001 012



500 314 010 001 014

Высокий вращательный момент с охлаждающим спреем.

DCS® для обработки керамики на основе оксида циркония идеально использовать **Zircon-a-diamant**.

Рекомендации по использованию инструментов.

Максимальная скорость

FG- инструменты ISO 314

ISO Ø: 005 - 010 max. 450.000 min⁻¹

ISO Ø: 012 - 016 max. 450.000 min⁻¹

ISO Ø: 018 - 021 max. 300.000 min⁻¹

ISO Ø: 023 - 031 max. 160.000 min⁻¹

ISO Ø: 033 - 055 max. 120.000 min⁻¹

HP- инструменты ISO 104

ISO Ø: 003 - 023 max. 50.000 min⁻¹

ISO Ø: 025 - 040 max. 40.000 min⁻¹

ISO Ø: 045 - 060 max. 30.000 min⁻¹

ISO Ø: 060 - 070 max. 25.000 min⁻¹

ISO Ø: 070 - 250 max. 25.000 min⁻¹

ISO Ø: 300 - 380 max. 20.000 min⁻¹

ISO Ø: 450 max. 15.000 min⁻¹

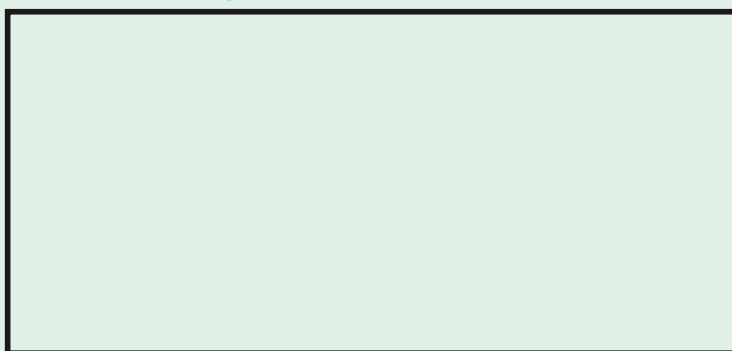
Полировальные инструменты ISO Ø:

max. 10.000 min⁻¹

- ✎ Используйте только технически безукоризненные моторы;
- ✎ Избегайте перекоса и не используйте в качестве рычага;
- ✎ Максимальная сила нажима - 2 N;
- ✎ Всегда убедитесь, что инструмент надёжно закреплён в цанге мотора (насколько возможно глубоко);
- ✎ Никогда не используйте иступившиеся, повреждённые или разбалансированные инструменты;
- ✎ Применяйте обороты, рекомендованные к инструменту (оптимально - 50% от максимально допустимых)
- ✎ Избегайте контакта с водой.



Региональный представитель:



Регистрационное свидетельство МОЗ Украины № 6809/2007 от 07.08.2007.

"Дент Ленд"

г. Запорожье,
просп. Ленина 95
69095

Tel.: +38 (061) 289-33-88

Fax: +38 (061) 289-33-89

E-Mail: dentland@optima.com.ua

www.dentland.com.ua

acurata®

G + K Mahnhardt Dental e.K.

Schulstraße 25

94169 Thurmansbang

Germany

Tel.: +49 (0) 85 04 / 91 17 - 15

Fax: +49 (0) 85 04 / 91 17 - 90

E-Mail: verkauf@acurata-dental.de

www.acurata-dental.de

