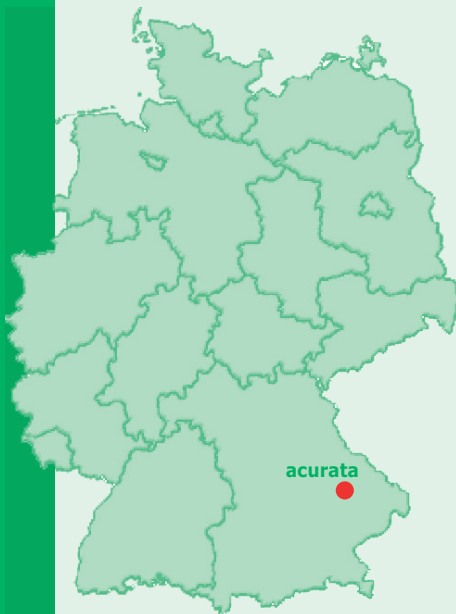


Инструменты для лаборатории



Качество благодаря высоким технологиям

Полиры

Абразивы, держатель HP 104

NEW !

Smart Grinder

Универсальный инструмент для ЛЮБОЙ керамики.

- Очень хорошая стабильность зерна.
- Очень долгий срок службы.
- Бондинг алмазного зерна не содержит металла.
- Хорошая теплопередача.
- Будучи абразивным к керамике, оставляет гладкую поверхность.
- Универсальное применение.



855 104 197 524 040



855 104 173 524 035



855 104 107 524 050

Рекомендованная скорость: 10.000 - 15.000 min⁻¹

Корунд, коричневый, размер зерна средний
для сплавов модельного литья и твёрдых металлов.

Рекомендованная скорость: 25.000 - 35.000 min⁻¹

615 104 173 524 035



615 104 107 524 050



615 104 107 524 065

Korund, rosa

Корунд, розовый,
керамический бонд, мягкий, для финишной обработки
благородных и неблагородных сплавов и модельного литья.

Рекомендованная скорость: 18.000 - 25.000 min⁻¹

625 104 173 524 035



625 104 107 524 050



625 104 107 524 065

Корунд, светло-коричневый,
керамический бонд, мягкий, для финишной обработки
благородных и неблагородных сплавов и модельного литья.

Рекомендованная скорость: 15.000 - 35.000 min⁻¹

615 104 173 514 035



615 104 107 514 050



615 104 107 514 065

Корунд, голубой,

керамический бонд, мягкий, для финишной обработки
благородных и небольших фрагментов. Специальный абразив
для мостовидных конструкций.

Рекомендованная скорость: 12.000 - 18.000 min⁻¹

635 104 197 523 025



635 104 199 523 035



635 104 107 523 050

Силиконовые карбиды, зелёные

Керамический бонд, средней абразивности, для керамики и прецизионных металлов.

Рекомендованная скорость: 15.000 - 20.000 min⁻¹

655 104 014 522 070



655 104 024 522 130



655 104 042 522 130



655 104 171 522 025



655 104 173 522 035



655 104 012 522 070



655 104 288 522 025



655 104 304 522 120

655 104 260 512 050
Финишный655 104 372 512 160
Финишный

Арканзас, белый

для финишной обработки композитов, прецизионных сплавов.

Рекомендованная скорость: 15.000 - 20.000 min⁻¹

635 104 165 504 025



635 104 171 504 025



635 104 288 504 025

Силиконовые полиры, держатель HP 104

Предварительная полировка, финишная, коричневый, для прецизионных сплавов.



658 104 243 513 030

658 104 243 513 060

658 104 292 513 045

658 104 303 513 150

Зеркальная полировка, зелёный для прецизионных сплавов.



658 104 243 503 030

658 104 243 503 060

658 104 292 503 045

658 104 303 503 150

Полир финишный, твёрдый, фиолетовый для прецизионных и не прецизионных сплавов.



658 104 243 506 030

658 104 292 506 045

658 104 371 506 190

Грубый, зелёный, для пластмасс.



658 104 200 534 160

658 104 243 534 110

658 104 273 534 100

Средний, серый, для пластмасс.



658 104 200 524 160

658 104 243 524 110

658 104 273 524 100

Мягкий, желтый, для пластмасс.

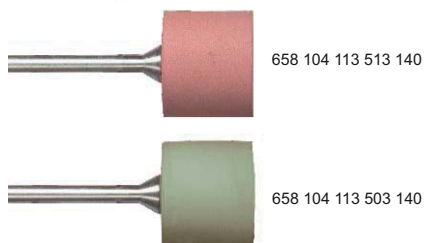


658 104 200 514 160

658 104 243 514 110

658 104 273 514 100

Полир для конусных коронок.



658 104 113 513 140

658 104 113 503 140

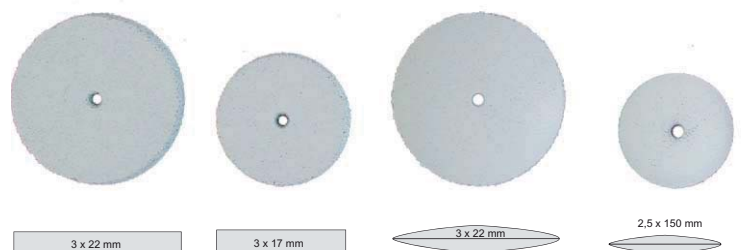
Полир очень жесткий, чёрный, для прецизионных и не прецизионных сплавов.



658 104 371 516 190

Силиконовые полиры без держателя.

Универсальный, средний, белый.



3 x 22 mm

3 x 17 mm

3 x 22 mm

2,5 x 150 mm

658 900 372 522 220

658 900 372 522 170

658 900 303 522 220

658 900 304 522 150



7 x 20 mm

658 900 114 522 070



3 x 22 mm

658 900 372 513 220



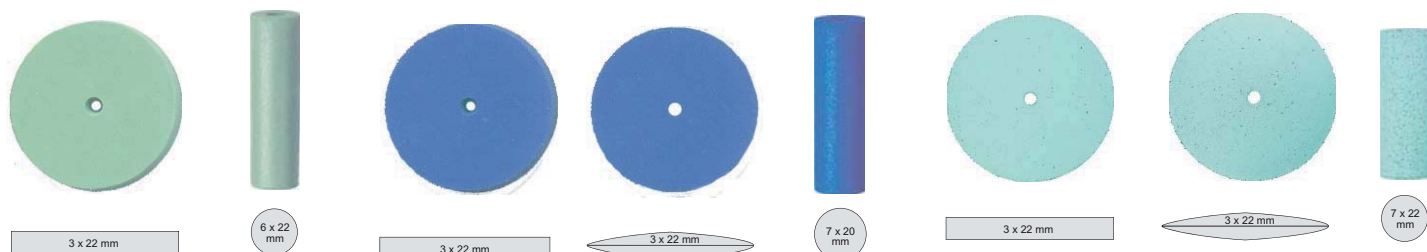
6 x 22 mm

658 900 114 513 060

Зеркальная полировка, зелёный.

Универсальный финиш, голубой.

Универсальный полир.



3 x 22 mm

6 x 22 mm

3 x 22 mm

3 x 22 mm

7 x 20 mm

3 x 22 mm

3 x 22 mm

7 x 22 mm

658 900 372 503 220

658 900 114 503 060

658 900 372 512 220

658 900 303 512 220

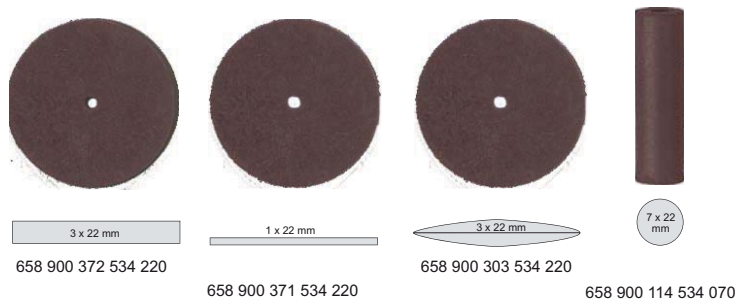
658 900 114 512 070

658 900 372 520 220

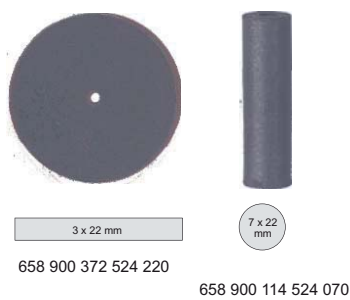
658 900 303 520 220

658 900 114 520 070

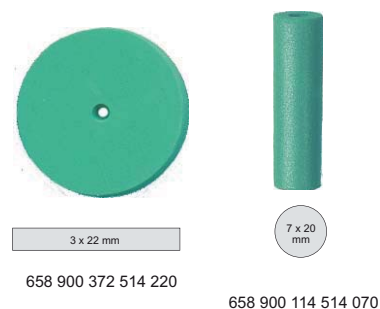
- Chrome Master -
Средней абразивности для CrCo.



- Chrome Profi -
Предварительная полировка CrCo.



Финир для CrCo.



Полир по титану.



Интердентальный диск



Держатели для полировочных Пинов.



Зеркальная полировка керамики.

Вкрапления алмаза высокой плотности. Фиксатор без пластика.



NEW !



803 104 304 504 260
26 x 2 mm
Экстра-финишный

803 104 304 514 260
26 x 2 mm
Финишный

803 104 304 524 260
26 x 2 mm
Средний

803 104 372 504 170
17 x 3 mm
Экстра-финишный

803 104 372 514 170
17 x 3 mm
Финишный

803 104 372 524 170
17 x 3 mm
Средний

С пластиковым центром
в фиксаторе.



Полировочные пины для керамики.

Для окклюзионных поверхностей.



Сепарационные диски, без держателя.

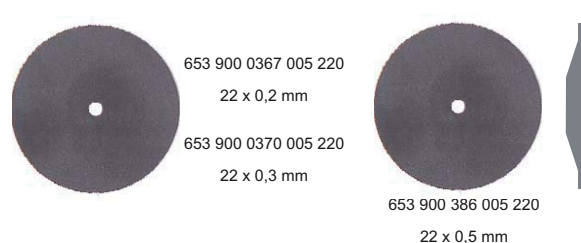
Золото, CrCo,
прецизионные металлы.



Сталь, CrCo, не прецизионные
металлы.



Керамика.



Держатели / Переходники.

Адаптер-переходник
для турбинных боров (FG - HP)



330 104 601 001 023

Переходники



330 000 4032



330 000 4033

2,35 mm > 1,6 mm

3,00 mm > 2,35 mm

Адаптер - переходник
для турбинных боров (FG - HP/RA)



330 104 602 436 016



330 204 602 436 016

Держатели для окклюзионных Пинов.



330 104 600 000 020

2,0 mm



330 104 600 000 030

3,0 mm

- Profiler -

Алмаз для коррекции профиля абразивов.

Общая длина: 100,0 mm

Размеры: 25,0 x 12,0 x 6 mm



030 DP 107

Равномерный вращающий момент и бережная шлифовальная сила.

Воздушная турбина acurata® - идеальный агрегат с высокой скоростью и сильным вращающим моментом; FG-инструменты мгновенно набирают обороты. Легко управляемое охлаждение распылением предотвращает нагрев керамики и микротрещины материала.



Инструмент для разработки фиссур **acurata@imperial** из твердых сплавов с обработанными алмазным шлифованием лезвиями формирует точные фиссуры в окклюзионных углублениях вкладок, накладок и мостов из обожженной, прессованной, шликерной или полной керамики. Острота лезвий требует только умеренного рабочего давления достаточно для точного среза.

159 Конус, заостренный



500 314 159 071 010

243 Пламя



500 314 243 072 009



500 314 243 072 010

010 Обратный конус



500 314 010 001 012



500 314 010 001 014

Высокий вращательный момент с охлаждающим спреем.

DCS® для обработки керамики на основе оксида циркония идеально использовать **Zircon-a-diamant**.

Рекомендации по использованию инструментов.

Максимальная скорость

FG- инструменты ISO 314

ISO Ø: 005 - 010 max. 450.000 min⁻¹

ISO Ø: 012 - 016 max. 450.000 min⁻¹

ISO Ø: 018 - 021 max. 300.000 min⁻¹

ISO Ø: 023 - 031 max. 160.000 min⁻¹

ISO Ø: 033 - 055 max. 120.000 min⁻¹

HP- инструменты ISO 104

ISO Ø: 003 - 023 max. 50.000 min⁻¹

ISO Ø: 025 - 040 max. 40.000 min⁻¹

ISO Ø: 045 - 060 max. 30.000 min⁻¹

ISO Ø: 060 - 070 max. 25.000 min⁻¹

ISO Ø: 070 - 250 max. 25.000 min⁻¹

ISO Ø: 300 - 380 max. 20.000 min⁻¹

ISO Ø: 450 max. 15.000 min⁻¹

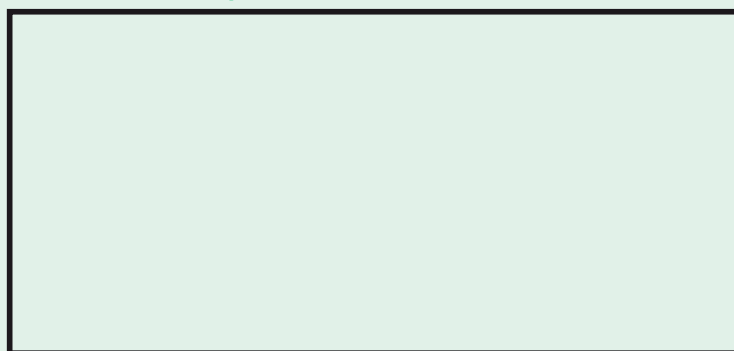
Полировальные инструменты ISO Ø:

max. 10.000 min⁻¹

- ✎ Используйте только технически безукоризненные моторы;
- ✎ Избегайте перекоса и не используйте в качестве рычага;
- ✎ Максимальная сила нажима - 2 N;
- ✎ Всегда убедитесь, что инструмент надёжно закреплён в цанге мотора (насколько возможно глубоко);
- ✎ Никогда не используйте иступившиеся, повреждённые или разбалансированные инструменты;
- ✎ Применяйте обороты, рекомендованные к инструменту (оптимально - 50% от максимально допустимых)
- ✎ Избегайте контакта с водой.



Региональный представитель:



Регистрационное свидетельство МОЗ Украины № 6809/2007 от 07.08.2007.

“Дент Ленд”

г. Запорожье,
просп. Ленина 95
69095

Tel.: +38 (061) 289-33-88

Fax: +38 (061) 289-33-89

E-Mail: dentland@optima.com.ua

www.dentland.com.ua

acurata®

G + K Mahnhardt Dental e.K.

Schulstraße 25

94169 Thurmansbang

Germany

Tel.: +49 (0) 85 04 / 91 17 - 15

Fax: +49 (0) 85 04 / 91 17 - 90

E-Mail: verkauf@acurata-dental.de

www.acurata-dental.de

