a-diamant

acurata®

a-diamant

Алмазные зерна с режущей кромкой выступают наружу над связывающим слоем.
Расположенный на оптимальной глубине связывающий слой позволяет принять большое количество шлифовальной субстанции.
Каждое зерно режет беспрепятственно.
Это - acurata® a-diamant.

Для сравнения другой инструмент:
Глубокое погружение зерен имеет следствием низкую абразивную продуктивность.
Дентин засоряет шлифовальную поверхность.
Трение нагревает зуб и угрожает пульпе.

Размеры алмазной абразивности

484

Ультра Финишный: 9 µm
Окончательная финишная полировка композитов, компомеров и керамики

504

Экстра Финишные: 25 µm
Полировка композитов, керамики и пломбировочных материалов.

514

Финишный: 40-54 µm
Полировка препарирований зубных субстанций и реставрвций.

524 524

Средний: 90 -126 µm
Стандартное применение: полости, коронки, препарирование in- on-lay.

534

Грубый: 154 µm
Быстрое препарирование зубных субстанций, удаление старых пломб.

544

Супер Грубый: 180 - 200 µm
Грубая обработка, удаление старых пломб.
Разрезание коронок и мостов из неблагородных сплавов.

Пример:
для заказа
инструмента
a-diamant

Номера содержат информацию:
- **Материал**(Partie travaillant)
- **Тип**
- **Форма**
- **Зернистость**
- **Диаметр**

806 314 ... ...

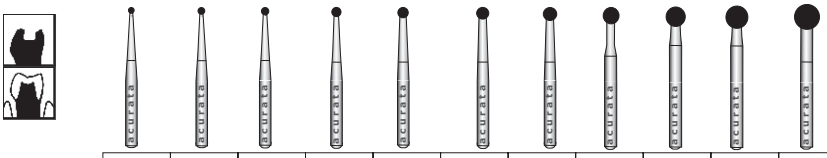
Форма		250	
Зернистость		●	
Диаметр		018	

=

Материал	Тип	Форма	Зернистость	Диаметр
806	**314**	**250**	**534**	**018**
Алмаз	FG	Пламя	Грубый	1,8 mm

acurata® G + K Mahnhardt Dental e.K. в Украине : Tel.: (061) 289-33-88 Fax: (061) 289-33-89 E-Mail: dentland@optima.com.ua www.acurata-dental.de www.dentland.com.ua

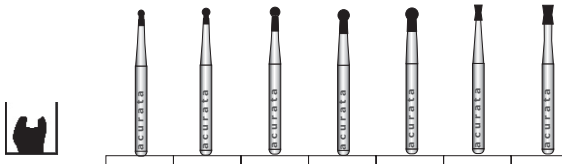
Шар



	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001			697	697	697	697	697	697
ISO Ø	008	009	010	012	014	016	018	021	025	029	033			010	012	014	016	018	023
L	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	2,9	3,3			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3

Шар с удлинённой шейкой

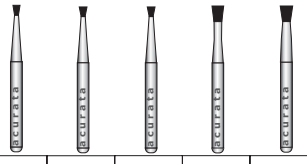
Шар с облицованной шейкой



	002	002	002	002	002	032	032
ISO Ø	009	010	012	014	016	010	014
L	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	2,0	2,5

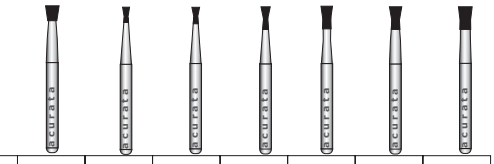
Диаболо

Конус

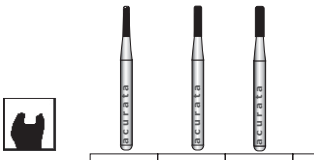


	010	010	010	010	010	010	019	019	019	019	019	019						
ISO Ø	009	010	012	014	016	018	009	010	012	014	016	018						
L	1,0	1,0	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0						

Двойной конус



Цилиндр закруглённый

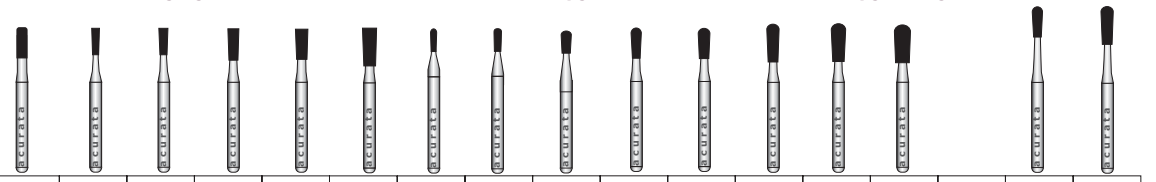


	156	156	156	156	225	225	226	226	226	237	237	237	238	238	239	239	239	238LN	239LN
ISO Ø	008	010	012	014	010	012	014	016	018	009	010	012	012	014	014	016	018	012	014
L	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	4,0	4,0	5,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	4,0	5,0

Конус удлинённый

Груша

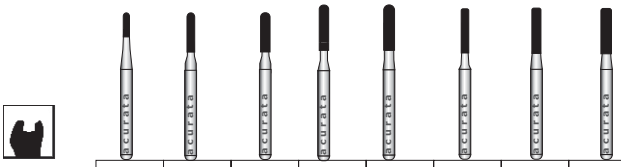
Груша с удлинённой шейкой



acurata® a-diamant Inlay-Onlay препарирование (вкладки/накладки)

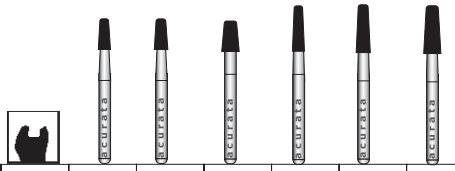
Цилиндр круглый

Цилиндр закруглённый



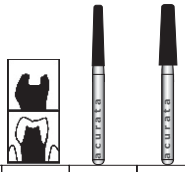
	137	139	139	140	140	157	157	157
ISO Ø	008	010	012	012	014	010	012	014
L	3,0	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

Конус плоский закруглённый



	544	544	544	545	545	545
ISO Ø	016	018	023	016	018	023
L	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0

Конус плоский



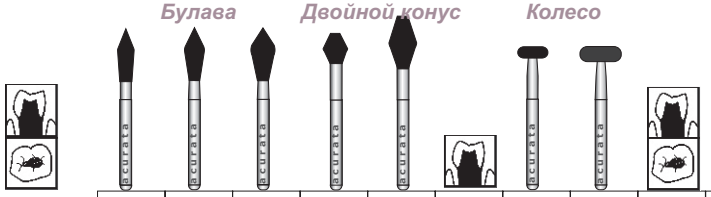
	546	546
ISO Ø	016	025
L	8,0	8,0

acurata® a-diamant Окклюзионное препарирование

Булава

Двойной конус

Колесо



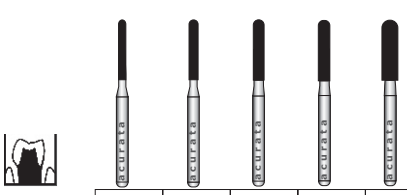
	033	033	033	038	038		068	068		274	274	274	277	277	277	277	257	257	257	257
ISO Ø	021	027	031	033	037		040	055		016	020	025	014	018	023	029	016	018	020	023
L	7,0	7,0	7,0	4,0	7,0		1,5	2,0		3,0	4,0	6,0	3,0	4,0	4,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0

Граната

Яйцо

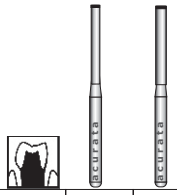
Пламевидный выпуклый

Цилиндр круглый

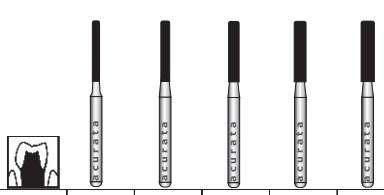


	141	141	141	141	141		142	142		143		150	150			158	158	158	158	158
ISO Ø	010	012	014	016	021		012	014		014		010	012			010	012	014	016	018
L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		10,0	10,0		12,0		0,3	0,3			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Цилиндр с абразивным торцом

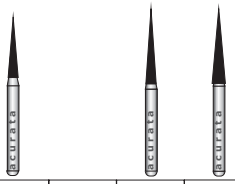


Цилиндр закруглённый

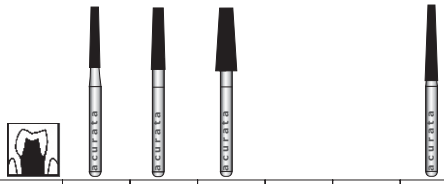


Цилиндр длинный Почка

Конус острый

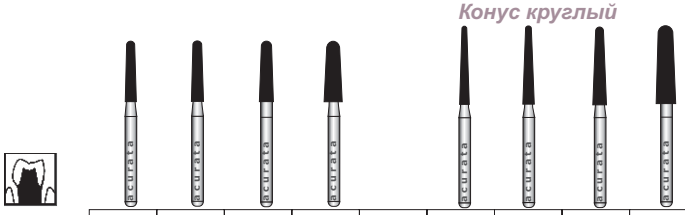


Конус плоский



		158L		263		164		165		166	166		172	172	172			173		
ISO Ø		014		025		010		014		014	018		014	018	025			016		
L		10,0		5,5		5,0		8,0		10,0	10,0		8,0	8,0	8,0			10,0		

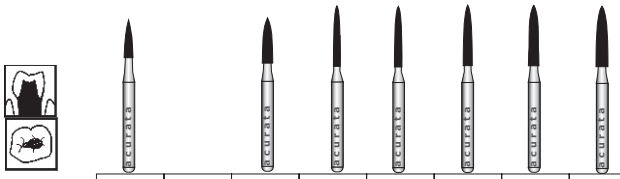
Конус круглый



Цилиндр острый

	198	198	198	198		199	199	199	199		200			130	130		131	131		
ISO Ø	014	016	018	023		012	016	018	025		014			012	014		012	014		
L	8,0	8,0	8,0	8,0		10,0	10,0	10,0	10,0		11,0			8,0	8,0		10,0	10,0		

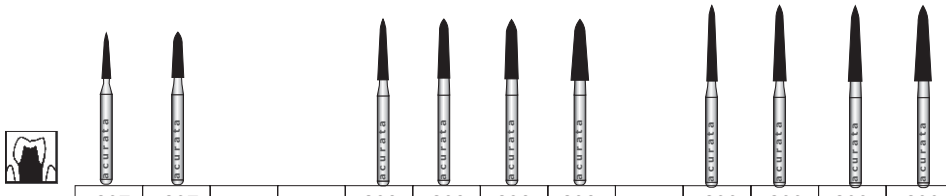
Пламевидный



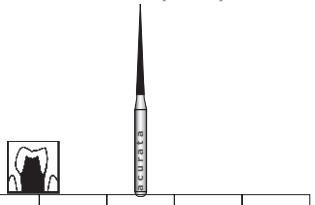
Пламевидный субгингивальный

	247		248	249	249	249	249	249		250	250	250	250		251			539	540	
ISO Ø	012		014	009	010	012	014	016		012	014	016	018		014			007	010	
L	5,0		6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		10,0	10,0	10,0	10,0		12,0			4,0	4,0	

Торпеда с конусом



Игла сепаратор

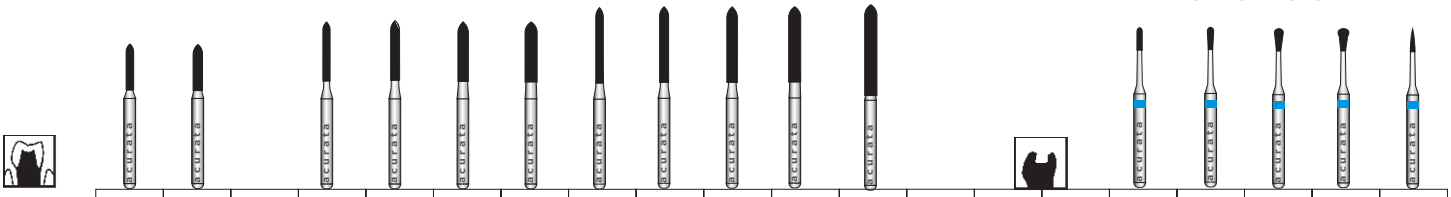


	297	297			298	298	298	298		299	299	299	299					167		
ISO Ø	012	016			014	016	018	021		014	016	018	021					011		
L	6,0	6,0			8,0	8,0	8,0	8,0		10,0	10,0	10,0	10,0					12,0		

acurata® a-diamant Препарирование коронок

acurata®
Минимально инвазивное микро-препарирование

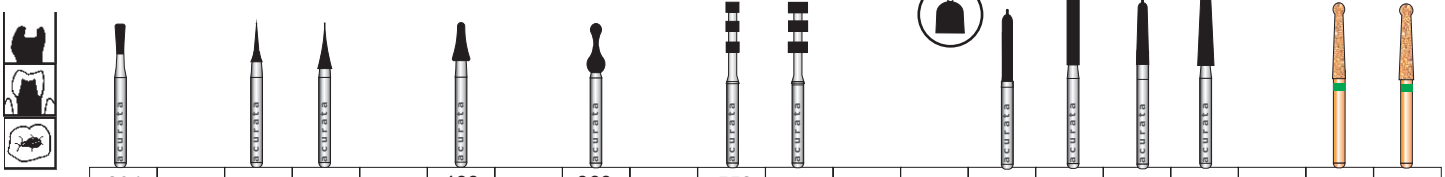
Торпеда



	288	288		289	289	289	289	290	290	290	290	291				M137	M276	M276	M276	M536
																524	524	524	524	524
ISO Ø	010	012		010	012	014	016	010	012	014	016	014				007	009	012	014	007
L	6,0	6,0		8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0				3,0	3,0	3,0	3,0	3,0

acurata® a-diamant Специальные формы

Плоская груша · *Межзубной финир* · *Окклюзионное контурирование* · *Окклюзионное препарирование* · *Маркер глубины* 0,3 0,5 · *Направляющий пин (Формирование уступа без нависающих краёв)* · *Эндодонтический*

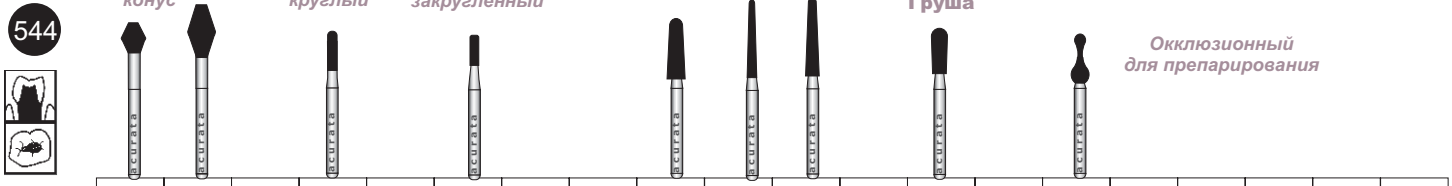


	234		465	465		466		369		552	552			189	F142	F298	F299		494	494
ISO Ø	014		016	018		023		023		016	021			014	016	018	021		019	020
L	4,0		5,0	5,0		5,0		6,0		6,0	6,0			9,0	10,0	9,0	10,0		10,0	10,0

acurata® a-diamant Супер грубые- грубая предварительная обработка / удаление старых пломб. Резка коронок и мостов из недрагоценных металлов.

544

Двойной конус · *Цилиндр круглый* · *Цилиндр закруглённый* · *Конус круглый* · **Груша** · *Окклюзионный для препарирования*

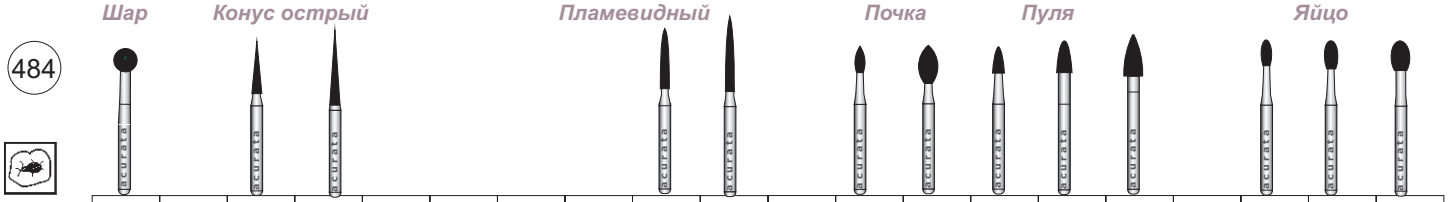


	038	038		139		156			198	199	199		239		369				
ISO Ø	033	037		012		012			023	012	018		018		023				
L	4,0	7,0		5,0		4,0			8,0	10,0	10,0		6,0		6,0				

acurata® a-diamant Ультра финишные- тонкая обработка композитов/компомеров и керамики

484

Шар · *Конус острый* · *Пламевидный* · *Почка* · *Пуля* · *Яйцо*



	001		165	166					249	250		257	257	274	274	274		277	277	277
ISO Ø	025		014	014					012	012		016	023	016	020	025		014	018	023
L	2,5		7,0	10,0					8,0	10,0		3,5	5,0	3,5	4,0	5,5		3,5	4,0	4,0

acurata® a-diamant Атравматичная обработка периодонтальных “карманов” " Perio "

806 204 258 504 014 Ø 1,4 L 5,0 · **806 204 259 504 014** Ø 1,4 L 5,0 · **806 204 267 504 012** Ø 1,2 L 7,0 · **806 204 268 504 012** Ø 1,2 L 7,0

806 204 258 514 014 Ø 1,4 L 5,0 · **806 204 259 514 014** Ø 1,4 L 5,0 · **806 204 267 514 012** Ø 1,2 L 7,0 · **806 204 268 514 012** Ø 1,2 L 7,0

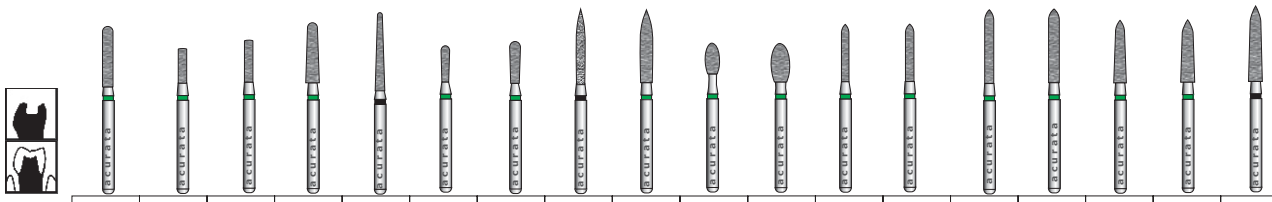
acurata® **black** - это знаменитые черные алмазные шлифовальщики.
Очень высокая абразивная способность алмазов этой зернистости обеспечивает быстрое препарирование. Используйте с небольшой силой нажима и убедитесь, что быстрорежущий, инструмент acurata® black тем не менее щадит зубную ткань и пульпу.
Пациенты оценят короткое время обработки!

534 **грубая**: 154 µm предварительная обработка зубной эмали

544 **экстрагрубая**: 181 µm предварительная обработка зубной эмали

Ещё быстрее к цели!

800 314... ... ...



	141	156	157	198	199	238	239	250	250	278	278	289	289	290	290	298	298	299	
ISO Ø	014	012	012	018	012	012	014	012	016	020	023	010	012	012	014	016	018	018	
L	8,0	5,0	6,0	8,0	10,0	5,0	6,0	10,0	10,0	4,0	5,0	8,0	8,0	10,0	10,0	8,0	8,0	10,0	

acurata® gold

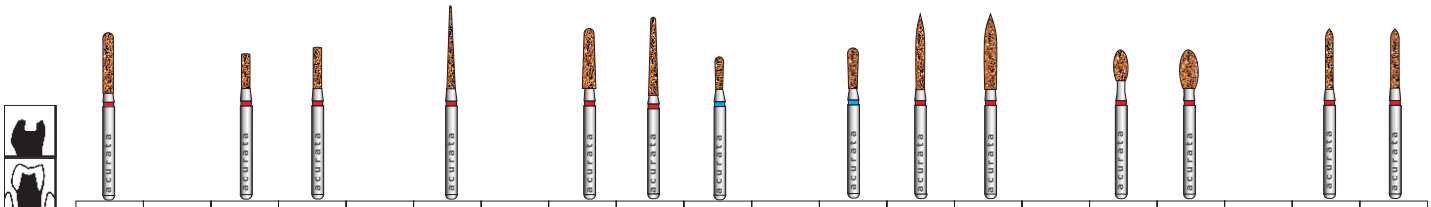
Алмазы, покрытые слоем золота.
Благодаря этому они имеют низкую теплопроводимость - даже при объемных удалениях материала - и совершенно не ржавеют.
Доступны в двух вариантах зернистости:
107-126 мкм для щадящего препарирования и 50 мкм для финирования.
Эти инструменты идеально подходят для технически совершенной обработки в протезировании золотом с керамической облицовкой.

514 мелкая: ca. 50 µm финирование

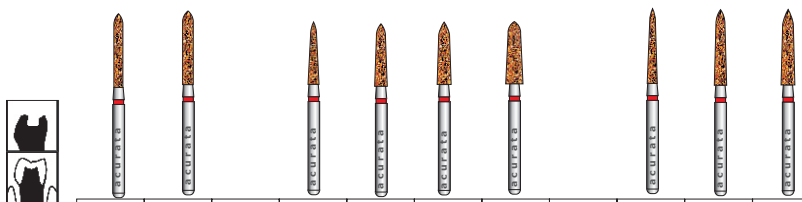
524 **средняя:** 107 - 126 µm шлифование зубной эмали

Полная прецизионность твоей работы!

800 314... ... ...



	141		156	157		167		198	199	238		239	250	250		278	278		289	289
ISO Ø	014		012	012		011		018	012	012		014	012	016		020	023		010	012
L	8,0		5,0	6,0		12,0		8,0	10,0	4,0		5,0	10,0	10,0		4,0	5,0		8,0	8,0



	290	290		298	298	298	298		299	299	299								
ISO Ø	012	014		014	016	018	021		014	016	018								
L	10,0	10,0		8,0	8,0	8,0	8,0		10,0	10,0	10,0								

Общая информация по безопасному использованию вращающихся инструментов.

Рекомендации по использованию.

Используйте только технически исправное и гигиенически подготовленное оборудование с стабильными рабочими параметрами!
Фиксируйте инструмент в головке наконечника на максимальной глубине. Избегайте перекоса инструмента и сильного бокового нажима (макс.2N)
Обязательно учитывайте информацию о максимально допустимых оборотах (см.на упаковке инструмента). Применяйте максимально допустимые обороты! Следите за хорошим охлаждением инструмента (в норме - 50 ml/min) иначе есть риск тепловой травмы. Для FG-инструметов длиной > 19мм и диаметром > 2мм (ISO 020) необходимо дополнительное охлаждение. Инструменты с общей длиной > 8мм и диаметром > 1,2мм (ISO 012) максимальные обороты: 12.000 - не используйте их в турбинных наконечниках!
Никогда не используйте затупившиеся или деформированные инструменты!

Максимальное число оборотов:

FG-инструменты (ISO 314)

ISO Ø:
005 - 010 max. 450.000 min
012 - 016 max. 450.000 min
018 - 021 max. 300.000 min
023 - 031 max. 160.000 min
033 - 055 max. 120.000 min

Прямые и угловые наконечники (ISO 104 / 204)

ISO Ø:
003 - 023 max. 50.000 min
025 - 040 max. 40.000 min
045 - 060 max. 30.000 min
060 - 070 max. 25.000 min
070 - 250 max. 25.000 min
300 - 380 max. 20.000 min
450 max. 15.000 min

Полировальный инструмент

все размеры ISO Ø:
max. 10.000 min

Оптимальные обороты составляют 40- 50% от максимально допустимых!

ВАЖНО!
Используя инструменты с удлинённой рабочей частью, удлинённые, утончённые (напр. для микро-препарирования) или специальные (напр. Разрезатель коронок, длинные хирургические фрезы) на максимально допустимых оборотах повышается риск вибраций или деформации. **Это может привести к нанесению тяжелых травм!** Перед применением таких инструментов изучите рекомендации, которые нанесены на упаковке изделия.
Контактное давление должно быть умеренным и не превышать значения 2N. Чрезмерное усилие давления может привести к деформации инструмента, даже к поломке! Также это приводит к повышению температуры и рискам перегрева зубных субстанций и тепловым травмам.
Для избежания перегрева пульпы зуба не стремитесь использовать очень абразивный инструмент или используйте его короткое время.
Очистка, дезинфекция и стерилизация производится обычным способом, как это предусмотрено инструкциями.

Рекомендации по гигиене

Перед применением на пациенте инструменты необходимо дезинфицировать, чистить и при необходимости стерилизовать.
Далее необходимо учитывать следующее:
Использованные инструменты немедленно помещают в «раствор для боров», протестированный DGHM и предусмотренный для данного типа инструмента (материала). При этом необходимо непременно придерживаться соответствующих предписаний производителя раствора, в особенности времени обработки. Не дольше, чем это необходимо для защиты.
При слишком долгом времени воздействия раствора возникает опасность отделения цветной маркировки, а при определенных условиях снижается качество работы (например, при полировании).
Избегать контакта твердосплавного инструмента с H_2O_2!
H_2O_2 химически разъедает твердые сплавы.
После химической обработки инструменты очищают недолго ультразвуком или промывают проточной водой, проводят осмотр и в случае обнаружения каких-либо остатков очищают дополнительно.
Перед стерилизацией инструменты кладут в специальные подставки/лотки.
Инструменты стерилизуют в автоклаве.