



Н-файлы



	174	174	174	174	174	174	174	174
L=21mm	-	-	21	21	21	21	21	21
L=25mm	25	25	25	25	25	25	25	25
L=28mm	-	-	28	28	28	28	28	28
ISO 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
ISO 1/100 mm			045	050	055	060	070	080

SET S0 = 008 + 010; SET S1 = 015 - 040; SET S2 = 045 - 080

К - Файлы



	173	173	173	173	173	173	173	173
L=21mm	-	-	-	-	-	-	-	-
L=25mm	25	25	25	25	25	25	25	25
L=28mm	-	-	-	-	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
ISO 1/100 mm			045	050	055	060	070	080

SET S0 = 008 + 010; SET S1 = 015 - 040; SET S2 = 045 - 080

Абсорбирующие бумажные штифты.

041 000 322 010
041 000 322 015
041 000 322 020
041 000 322 025
041 000 322 030
041 000 322 035
041 000 322 040
041 000 322 045
041 000 322 050
041 000 322 055
041 000 322 060
041 000 322 065
041 000 322 070
041 000 322 075
041 000 322 080



SET AS1 041 000 322 015 - 040; SET AS2 041 000 322 045 - 080

Никель-Титановые



	174F	174 F	174 F	174 F	174 F	174 F	174 F	174F	174 F
21mm	-	21	21	21	21	21	21	-	-
25mm	25	25	25	25	25	25	25	25	25
28mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	010	015	020	025	030	035	040	045	050

SET S1 = 015 - 040

Никель-Титановые



	173 F	173 F	173 F	173 F	173 F	173 F
L=21mm	21	21	21	21	21	21
L=25mm	25	25	25	25	25	25
L=28mm	-	-	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

SET S1 = 015 - 040

Гутта-Перчивые штифты

042 000 421 015
042 000 421 020
042 000 421 025
042 000 421 030
042 000 421 035
042 000 421 040
042 000 421 045
042 000 421 050
042 000 421 055
042 000 421 060
042 000 421 065
042 000 421 070
042 000 421 075
042 000 421 080



SET AS1 042 000 421 015 - 040; SET AS2 042 000 421 045 - 080

К - Риммеры

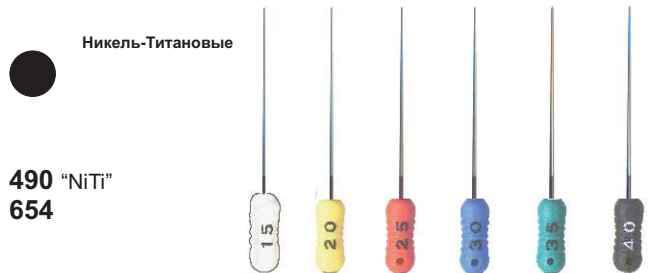


340
654

	171	171	171	171	171	171	171	171
L = 21mm	-	-	-	-	-	-	-	-
L = 25mm	25	25	25	25	25	25	25	25
L = 28mm	-	-	-	-	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040

SET S0 = 008 + 010; SET S1 = 015 - 040

Спредеры



Никель-Титановые

490 "NiTi"
654

Figur	172	172	172	172	172	172
L = 21mm	-	-	-	-	-	-
L = 25mm	25	25	25	25	25	25
L = 28mm	-	-	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

SET S1 = 015 - 040 Только в наборе ассорти

Пульпэкстракторы с пластиковыми ручками.



	340 654 657 455 025
	340 654 657 455 030
	340 654 657 455 035
	340 654 657 455 040



Стерилизуемый органайзер
ENDO BOX

Ref. 030 000 5110

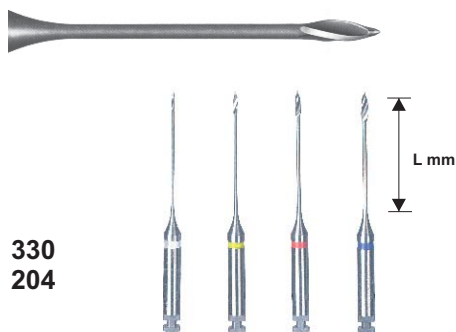
115 x 75 x 34 mm

Машинные Эндодонтические инструменты

“Gates Glidden”

Развёртки

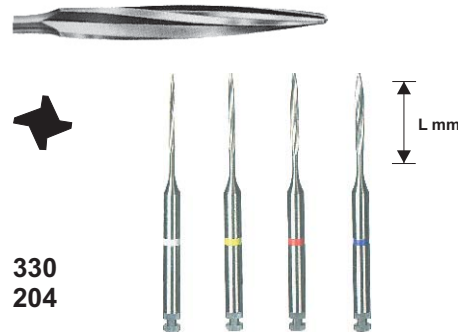
B1



330
204

Figur	180	180	180	180
L = 15mm	15	15	15	15
ISO 1/100 mm	050	070	090	110

SET S1 = 050 - 110



330
204

Figur	182	182	182	182
L = 11mm	11	11	11	11
ISO 1/100 mm	090	100	120	140

SET S1 = 090 - 140

H - Файлы

K - Риммеры



340
204

Figur	174	174	174	174	174	174
L = 21mm	21	21	21	21	21	21
L = 25mm	25	25	25	25	25	25
L = 28mm	-	-	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

SET S1 = 015 - 040



340
204

Figur	171	171	171	171	171	171
L = 21mm	-	-	-	-	-	-
L = 25mm	25	25	25	25	25	25
L = 28mm	-	-	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

SET S1 = 015 - 040

Каналонаполнители.



С защитной спиралью

Стандартные



340
204

Figur	190	190	190	190
L = 21mm	21	21	21	21
L = 25mm	25	25	25	25
L = 29mm	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	025	030	035	040

SET S1 = 025 - 040



Figur	178	178	178	178
L = 21mm	-	-	-	-
L = 25mm	25	25	25	25
L = 29mm	-	-	-	-
ISO 1/100 mm	025	030	035	040

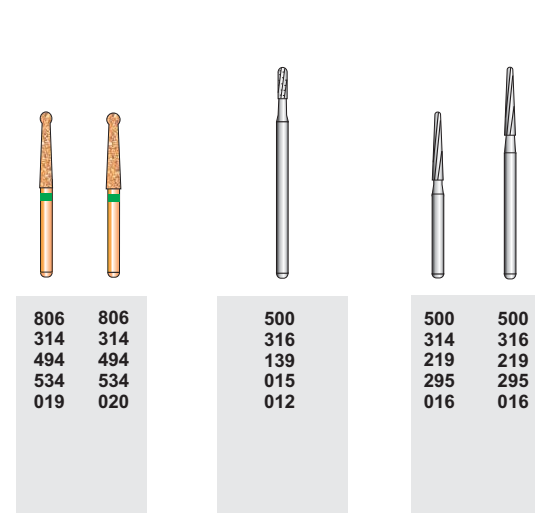
SET S1 = 025 - 040

Эндодонтические боры и фрезы.

Алмаз

TC-Сепаратор

TC-Разрезатель



806
314
494
534
019

806
314
494
534
020

500
316
139
015
012

500
314
219
295
016

500
316
219
295
016

Машинные инструменты для расширения корневых каналов ENDOSTAR



- * Асимметричные
- * Гибкие
- * Прочные
- * Для двух техник:
*Crown Down u
Step Back*



Отдельный инструмент, 1 шт.



Ref. 490 204 SBR 19. 030

Ref. 490 204 SBF 25. 015 **NEU!**

Ref. 490 204 SBF 25. 020 **NEU!**

Ref. 490 204 SBF 25. 025

Ref. 490 204 SBF 25. 030

Ref. 490 204 SBF 25. 035

Ref. 490 204 SBF 25. 040

Ref. 490 204 SBF 25. 045 **NEU!**

Ref. 490 204 SBF 25. 050 **NEU!**

Ref. 490 204 SBF 25. 055 **NEU!**

Ref. 490 204 SBF 25. 060 **NEU!**



Ref. 340 204 CDR 19. 040

Ref. 340 204 CDR 19. 035

Ref. 490 204 CDR 19. 030

Ref. 490 204 CDR 25. 025

Ref. 490 204 CDF 25. 025

Ассорти для техник:

Crown Down

Step Back



Набор, включая стерилизуемый бокс.



ISO Ø	040	035	030	025	025		030	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060
Länge in mm	19	19	19	25	25		19	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Konizität	10 %	8 %	6 %	4 %	2 %		6 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %
Profil	▲	▲	▲	▲	▲		▲	■	■	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Werkstoff	Stahl	Stahl	NiTi	NiTi	NiTi		NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi	NiTi

Ref. ENDOSTAR SET PRO



Рекомендации по использованию инструментов для корневых каналов

1. **К-Риммер**: вводить в канал с вращением по часовой стрелке, угол max. 90°.
К-Файл: обрабатывать канал с вращением по часовой стрелке, угол max. 45°.
Н-Файл: вводить или выводить из канала (с или без ротации), угол max. 90°.
2. Используйте с нарастающим номером размера (не пропускайте ни одного размера).
3. Очень гибкие Ni-Ti инструменты используйте для очень искривлённых каналов. не сгибайте инструмент до его использования.
4. Защитите инструменты, чтобы не уронить.
(Раббер Дам - Защитная нить - пр.).
5. Хорошо очищайте инструменты перед стерилизацией.
6. Стерилизация в автоклаве может подвергать коррозии стальные инструменты.
7. Не используйте искривлённые или сломанные инструменты.

Рекомендации по использованию инструментов ENDO STAR

Используйте следующие значения редукции:
- Обороты микромотора для всех инструментов **max 600 об/мин**
- Время препарирования 5 -10 сек.
- Все инструменты длиной до 19 мм с конусностью 10%, 8%, 6% вводятся непосредственно в канал через коронковую часть на длину от 1/3 до 1/2 канала.
- Для работы в медиальных и апикальных каналах предпочитайте инструменты с конусностью 6%, 4% и 2%
- Количество применений зависит от искривления канала.
Одноразовое применение инструмента гарантирует максимальную безопасность !

При неоднократном использовании учтите данные из таблицы:
А: простой канал с изгибом около 25мм
В: канал средней трудности с изгибом 25 - 12 мм
С: трудный канал с изгибом 12 - 8 мм

Препарирование корневых каналов

ISO Каналонаполнитель	Канал
025	max 035
030	max 045
035	max 060
040	max 140

Цвет стоппера указывает на длину инструмента.



21 mm



25 mm



28 mm

Количество применений.

ISO:	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060
A:	4-5x	4-5x	4-5x	4x	2-3x	2x	2x	2x	2x	2x
B:	4x	4x	4x	3x	2x	1-2x	1-2x	1-2x	1-2x	1-2x
C:	2-3x	2-3x	2-3x	2x	1-2x					

Общая информация по безопасному использованию вращающихся инструментов.

Рекомендации по использованию.

Используйте только технически исправное и гигиенически подготовленное оборудование с стабильными рабочими параметрами!
Фиксируйте инструмент в головке наконечника на максимальной глубине. Избегайте перекаса инструмента и сильного бокового нажима (макс.2N)
Обязательно учитывайте информацию о максимально допустимых оборотах (см.на упаковке инструмента). Применяйте максимально допустимые обороты! Следите за хорошим охлаждением инструмента (в норме - 50 ml/min) иначе есть риск тепловой травмы. Для FG-инструментов длиной > 19мм и диаметром > 2мм (ISO 020) необходимо дополнительное охлаждение. Инструменты с общей длиной > 8мм и диаметром > 1,2мм (ISO 012) максимальные обороты: 12.000 - не используйте их в турбинных наконечниках!
Никогда не используйте затупившиеся или деформированные инструменты!

Максимальное число оборотов:

FG-инструменты (ISO 314)

ISO Ø:
005 - 010 max. 450.000 min
012 - 016 max. 450.000 min
018 - 021 max. 300.000 min
023 - 031 max. 160.000 min
033 - 055 max. 120.000 min

Прямые и угловые наконечники (ISO 104 / 204)

ISO Ø:
003 - 023 max. 50.000 min
025 - 040 max. 40.000 min
045 - 060 max. 30.000 min
060 - 070 max. 25.000 min
070 - 250 max. 25.000 min
300 - 380 max. 20.000 min
450 max. 15.000 min

Полировальный инструмент

все размеры ISO Ø:
max. 10.000 min

Оптимальные обороты составляют 40- 50% от максимально допустимых!

ВАЖНО!

Используя инструменты с удлинённой рабочей частью, удлинённые, утончённые (напр. для микро-препарирования) или специальные (напр. Разрезатель коронок, длинные хирургические фрезы) на максимально допустимых оборотах повышается риск вибраций или деформации. **Это может привести к нанесению тяжёлых травм!** Перед применением таких инструментов изучите рекомендации, которые нанесены на упаковке изделия.

Контактное давление должно быть умеренным и не превышать значения 2N. Чрезмерное усилие давления может привести к деформации инструмента, даже к поломке! Также это приводит к повышению температуры и рискам перегрева зубных субстанций и тепловым травмам. Для избежания перегрева пульпы зуба не стремитесь использовать очень абразивный инструмент или используйте его короткое время.

Очистка, дезинфекция и стерилизация производится обычным способом, как это предусмотрено инструкциями.

Рекомендации по гигиене

Перед применением на пациенте инструменты необходимо дезинфицировать, чистить и при необходимости стерилизовать.

Далее необходимо учитывать следующее:

Использованные инструменты немедленно помещают в «раствор для боров», протестированный DGHM и предусмотренный для данного типа инструмента (материала). При этом необходимо непременно придерживаться соответствующих предписаний производителя раствора, в особенности времени обработки. Не дольше, чем это необходимо для защиты.

При слишком долгом времени воздействия раствора возникает опасность отделения цветной маркировки, а при определенных условиях снижается качество работы (например, при полировании).

Избегать контакта твердосплавного инструмента с H₂O₂!

H₂O₂ химически разъедает твердые сплавы.

После химической обработки инструменты очищают недолго ультразвуком или промывают проточной водой, проводят осмотр и в случае обнаружения каких-либо остатков очищают дополнительно.

Перед стерилизацией инструменты кладут в специальные подставки/лотки.

Инструменты стерилизуют в автоклаве.