



Быстрая сепарация зубных субстанций с хорошим визуальным контролем. 4 лезвия.

	L	Ø
	Ref. 500 316 254 297 012	6,0 1,2
	Ref. 500 205 254 297 016	6,0 1,6
	Ref. 500 104 254 297 016	6,0 1,6
	Ref. 500 316 408S 297 016	10,0 1,6
	Ref. 500 205 408S 297 016	10,0 1,6
	Ref. 500 205 409S 297 021	10,0 2,1
	Ref. 500 104 408S 297 016	10,0 1,6
	Ref. 500 104 409S 297 021	10,0 2,1
	Ref. 500 106 408S 297 016	10,0 1,6
	Ref. 500 106 409S 297 021	10,0 2,1

Финишная фреза шарообразной формы с 10-ю лезвиями.
Специальная форма со сглаженным скруглением.



	L	Ø
	Ref. 500 205 001 251 027	2,7 2,7
	Ref. 500 205 001 251 031	3,1 3,1
	Ref. 500 205 001 251 035	3,5 3,5
	Ref. 500 205 001 251 040	4,0 4,0
	Ref. 500 104 001 251 027	2,7 2,7
	Ref. 500 104 001 251 031	3,1 3,1
	Ref. 500 104 001 251 035	3,5 3,5
	Ref. 500 104 001 251 040	4,0 4,0



acurata® medica

Твердосплавные хирургические фрезы

291

Хирургический скруглённый угол (спираль).



506 205 001 291 010 HP L 1,0 Ø 1,0



506 205 001 291 014 HP L 1,4 Ø 1,4



506 205 001 291 018 HP L 1,8 Ø 1,8



506 205 001 291 023 HP L 2,3 Ø 2,3



506 205 001 291 027 HP L 2,7 Ø 2,7



506 205 001 291 031 HP L 3,1 Ø 3,1



506 205 001 291 035 HP L 3,5 Ø 3,5



506 205 001 291 040 HP L 4,0 Ø 4,0



506 205 001 291 050 HP L 5,0 Ø 5,0

298

Хирургические фрезы с поперечной насечкой



506 205 001 298 023 HP / RAXL L 2,3 Ø 2,3



506 205 001 298 027 HP / RAXL L 2,7 Ø 2,7



506 205 001 298 031 HP / RAXL L 3,1 Ø 3,1



506 205 001 298 035 HP / RAXL L 3,5 Ø 3,5



506 205 001 298 040 HP L 4,0 Ø 4,0



506 205 408 298 016 HP / RAXL L 9,2 Ø 1,6



506 316 408 298 016 L 9,2 Ø 1,6



506 205 409 298 021 HP / RAXL L 9,2 Ø 2,1

297

Спираль с поперечной насечкой



506 205 406 297 014 HP L 6,0 Ø 1,4



506 205 408 297 016 HP L 9,2 Ø 1,6



506 316 408 297 016 L 9,2 Ø 1,6



506 205 407 297 018 HP L 7,0 Ø 1,8



506 205 409 297 021 HP L 9,2 Ø 2,1

295

Хирургические фрезы с гладким углом



506 205 408 295 016 HP L 9,2 Ø 1,6



506 316 408 295 016 L 9,2 Ø 1,6



506 316 199 295 016 HP L 11,0 Ø 1,6



500 314 197 295 016 L 5,0 Ø 1,6

Общая информация по безопасному использованию вращающихся инструментов.

Рекомендации по использованию.

Используйте только технически исправное и гигиенически подготовленное оборудование с стабильными рабочими параметрами!

Фиксируйте инструмент в головке наконечника на максимальной глубине. Избегайте перекоса инструмента и сильного бокового нажима (макс.2N) **Обязательно учитывайте информацию о максимально допустимых оборотах (см.на упаковке инструмента).** Применяйте максимально допустимые обороты! Следите за хорошим охлаждением инструмента (в норме - 50 ml/min) иначе есть риск тепловой травмы. Для FG-инструментов длиной > 19мм и диаметром > 2мм (ISO 020) необходимо дополнительное охлаждение. Инструменты с общей длиной > 8мм и диаметром > 1,2мм (ISO 012) максимальные обороты: 12.000 - не используйте их в турбинных наконечниках!

Никогда не используйте затупившиеся или деформированные инструменты!

Максимальное число оборотов:

FG-инструменты (ISO 314)	Прямые и угловые наконечники (ISO 104 / 204)	Полировальный инструмент
ISO Ø:	ISO Ø:	все размеры ISO Ø:
005 - 010 max. 450.000 min	003 - 023 max. 50.000 min	max. 10.000 min
012 - 016 max. 450.000 min	025 - 040 max. 40.000 min	
018 - 021 max. 300.000 min	045 - 060 max. 30.000 min	
023 - 031 max. 160.000 min	060 - 070 max. 25.000 min	
033 - 055 max. 120.000 min	070 - 250 max. 25.000 min	
	300 - 380 max. 20.000 min	
	450 max. 15.000 min	

Оптимальные обороты составляют 40- 50% от максимально допустимых!

ВАЖНО!

Используя инструменты с удлинённой рабочей частью, удлинённые, утончённые (напр. для микро-препарирования) или специальные (напр. Разрезатель коронок, длинные хирургические фрезы) на максимально допустимых оборотах повышается риск вибраций или деформации. **Это может привести к нанесению тяжёлых травм!** Перед применением таких инструментов изучите рекомендации, которые нанесены на упаковке изделия.

Контактное давление должно быть умеренным и не превышать значения 2N. Чрезмерное усилие давления может привести к деформации инструмента, даже к поломке! Также это приводит к повышению температуры и рискам перегрева зубных субстанций и тепловым травмам.

Для избежания перегрева пульпы зуба не стремитесь использовать очень абразивный инструмент или используйте его короткое время.

Очистка, дезинфекция и стерилизация производится обычным способом, как это предусмотрено инструкциями.

Рекомендации по гигиене

Перед применением на пациенте инструменты необходимо дезинфицировать, чистить и при необходимости стерилизовать.

Далее необходимо учитывать следующее:

Использованные инструменты немедленно помещают в «раствор для боров», протестированный DGHM и предусмотренный для данного типа инструмента (материала). При этом необходимо непременно придерживаться соответствующих предписаний производителя раствора, в особенности времени обработки. Не дольше, чем это необходимо для защиты.

При слишком долгом времени воздействия раствора возникает опасность отделения цветной маркировки, а при определенных условиях снижается качество работы (например, при полировании).

Избегать контакта твердосплавного инструмента с H₂O₂!

H₂O₂ химически разъедает твердые сплавы.

После химической обработки инструменты очищают недолго ультразвуком или промывают проточной водой, проводят осмотр и в случае обнаружения каких-либо остатков очищают дополнительно.

Перед стерилизацией инструменты кладут в специальные подставки/лотки.

Инструменты стерилизуют в автоклаве.